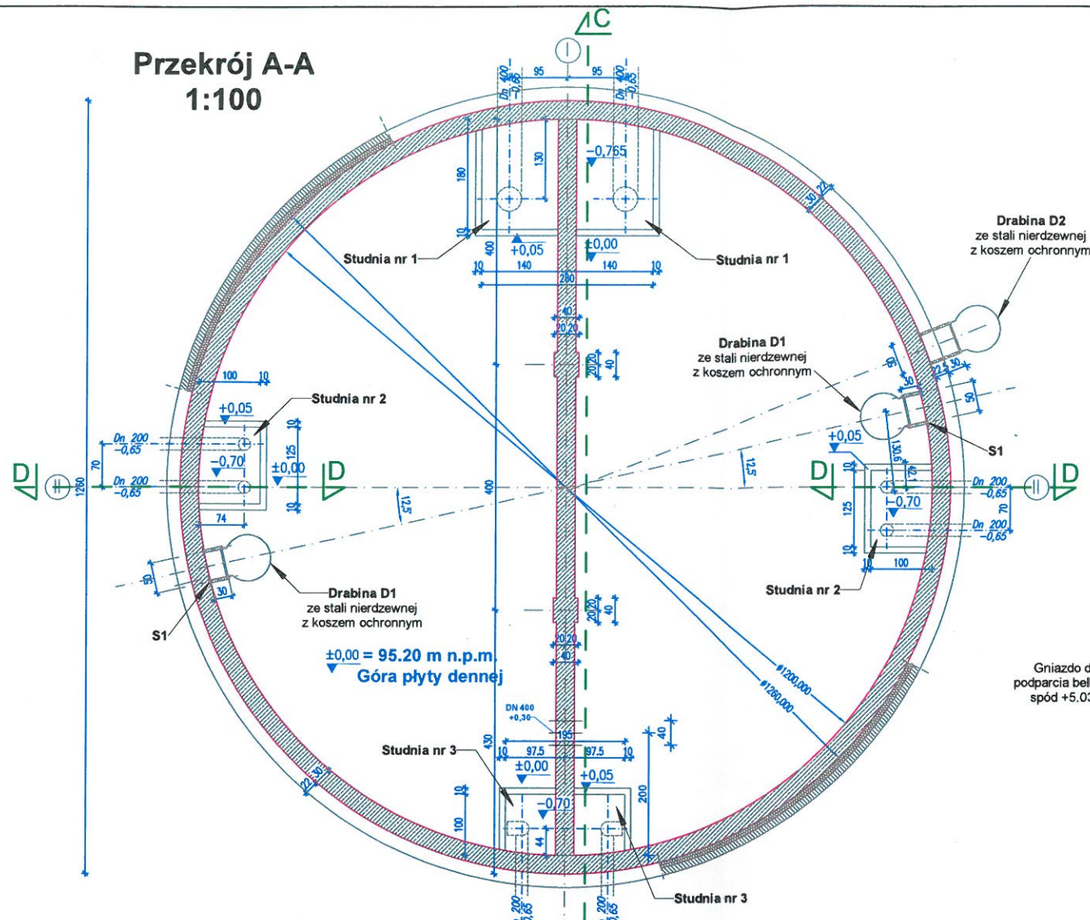
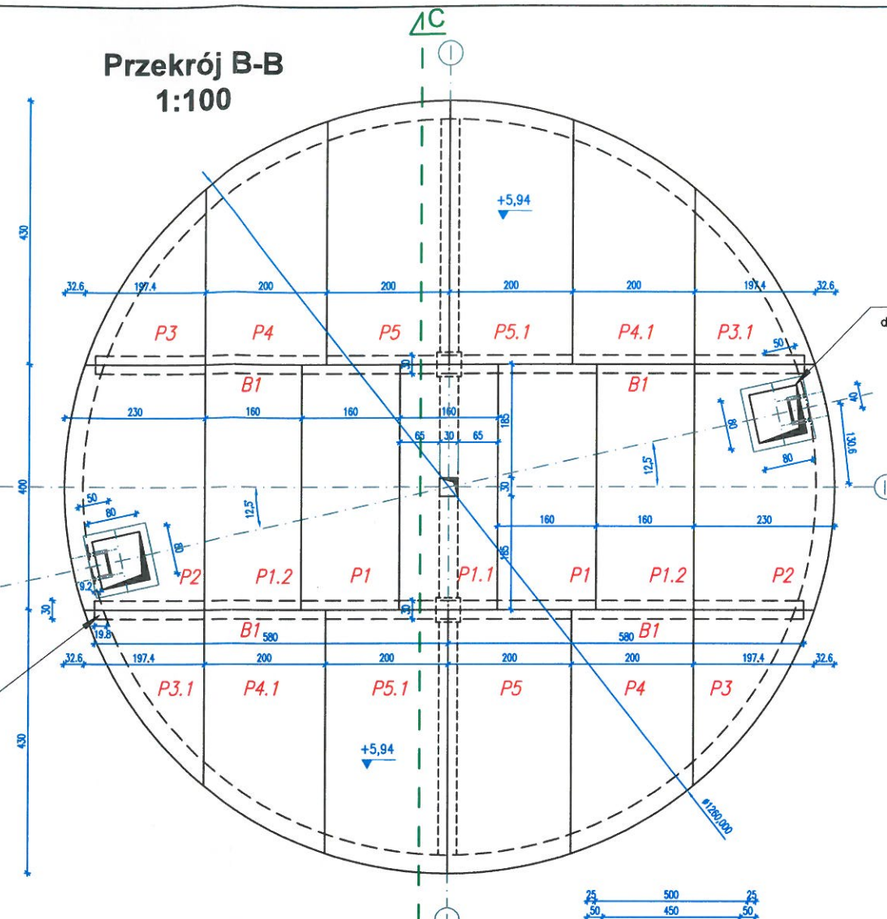
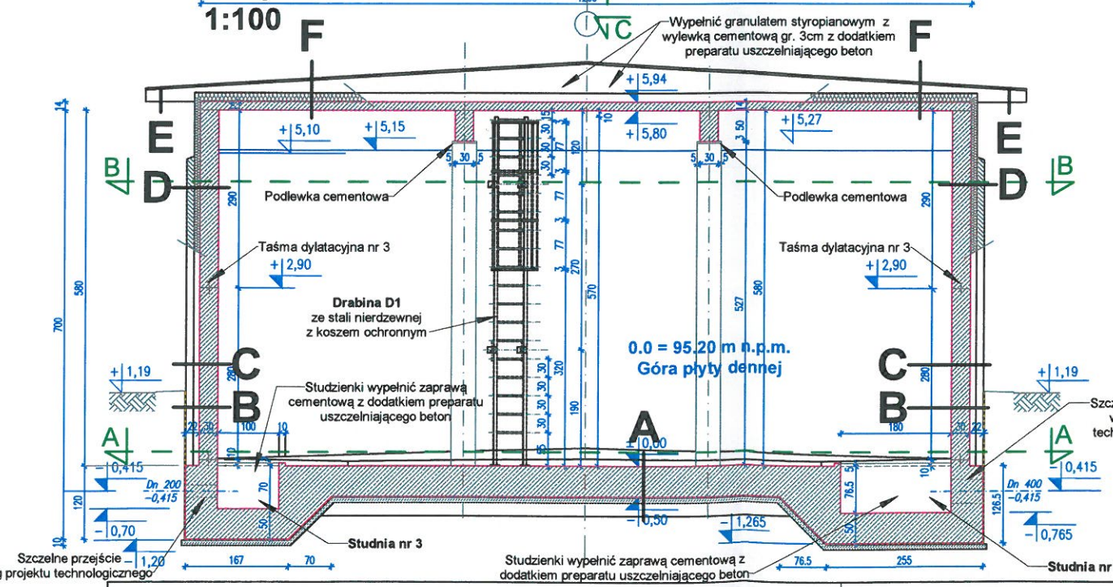
Przekrój A-A
1:100



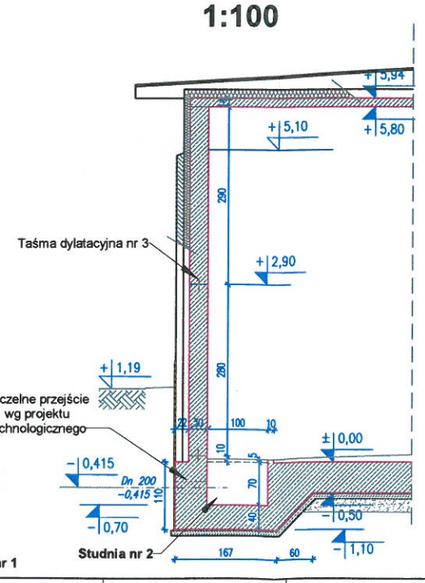
Przekrój B-B
1:100



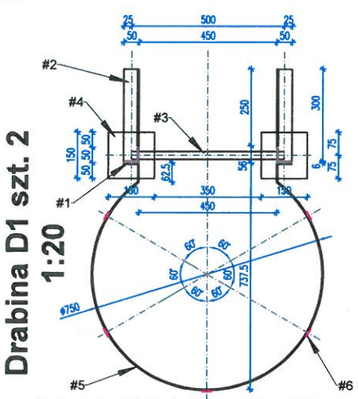
Przekrój C-C
1:100



Przekrój D-D
1:100



Drabina D1 szt. 2
1:20



Zestawienie stali dla drabiny wewnętrznej D1

Nr	Szt.	Profil	Długości jednostk. [m]	Długości całkowite [m]	Masa jednostk. [kg/m]	Masa całkowita [kg]
1	2	L 50x50x6	5,70	11,40	3,77	42,98
2	4	L 50x50x6	0,30	1,20	3,77	4,52
3	18	pręt ø25	0,50	9,00	3,85	34,65
4	2	blacha 150x10	0,15	0,30	11,8	3,54
5	4	płask 30x4	2,11	8,44	0,942	9,38
6	5	płask 30x4	2,43	12,15	0,942	13,10
					razem masa	108,17
					ogółem masa dla dwóch elementów	216,34

Wszystkie elementy drabiny należy wykonać ze stali nierdzewnej.

UWAGI:
1. Szczegóły blach S1 przedstawiono na rysunku K3.
2. Przejścia rurociągów i elementy wyposażenia należy osadzić przed betonowaniem wg projektu technologicznego.
3. Po rozszalowaniu ścian usunąć druciane ściągi do głębokości 3cm, a ubytki wyrównać zaprawą cementową z dodatkiem preparatu uszczelniającego beton.
4. Otwory technologiczne powyżej maksymalnego poziomu lustra wody o średnicy do 50 mm -.wiercone.

Beton:
Konstrukcja: B-25 Hydrotech. W-10
Podkładowy: B-10

Stal:
A-II (18G2) - Ø
A-0 (ST0S) - Ø

A

Szlichta ze spadkiem	5-30 cm
Płyta żelbetonowa B-25, Hydrotechniczna W10	50 cm
2xPapa asfaltowa na lepiku	0,5 cm
Beton B10 gruntowany roztworem asfaltowym	10 cm
Podsypa piaskowa	15 cm

B

Izolacja pionowa z abizolu "R+P"	- cm
Obrzutka cem.na siatce Leduchowskiego (zatarta)	1 cm
Bloczki betonowe	12 cm
Styropian do +1.35	10 cm
Ściana żelbetonowa	30 cm

C

Cegła licówka klinkierowa	12 cm
Wełna mineralna w 2 warstwach (5+5) od +1.35	10 cm
Ściana żelbetonowa	30 cm

D

Farba egalizacyjna	- cm
Tynk mineralny - uziarnienie 1mm	0.3 cm
Grunt	- cm
Klej do wtopienia siatki zbrojeniowej	0.4 cm
Wełna mineralna mocowana na klej i kołki 6szt/m2	10 cm
Ściana żelbetonowa	30 cm

E

Podbitka z płyt G-włókn. na ruszcie stalowym	1.2 cm
Grunt	- cm
Klej do wtopienia siatki zbrojeniowej	0,4 cm
Tyn mineralny - uziarnienie 1mm	0.3 cm

F

Papa termozgrzewalna	0.5 cm
Płyta OSB na krokwiach 7/14	2.2 cm
Pustka powietrzna	10-45 cm
Wełna mineralna	15 cm
Folia PE	0.5 cm
Płyta żelbetonowa pref. B-25 Hydrotech. W10	14 cm

BUDOWA ZBIORNIKA WYRÓWNAWCZEGO WODY UZDATNIONEJ
Gmina Klembów, Klembów, ul. Przemysłowa 2,
Dz. nr ew. 304/3, 305/3, 306/3, 1344/5, 1344/6 I 1344/7 obręb Klembów

Inwestor: **Gmina Klembów**

Konstrukcja/projektant:
mgr inż. Krzysztof Piasecki
upr. nr MAZ/0796/PWBKb/16
spec. konstrukcyjno - budowlana
bez ograniczeń

Podpis:

Konstrukcja/sprawdzający:
mgr inż. Michał Paweł Strzelczyk
upr. nr MAZ/BO/0611/19
spec. konstrukcyjno - budowlana
bez ograniczeń

Podpis:

Nazwa rysunku:
Rysunki szalunkowe, Drabina stalowa D1

Skala:
1:20, 1:100

Nr rys.: **K1**

Data:
20-06-2023